

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

Республиканское унитарное предприятие «СтройМедиаПроект»
220123, г. Минск, ул. В. Хоружей, 13/61, тел. + 375 17 335-26-69

ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

пригодности материалов и изделий
для применения в строительстве

ТС 07.0644.17

Дата регистрации «	14	»	марта	2017	г.
Действительно до «	14	»	марта	2018	г.
Продлено до	«	»			г.
Продлено до	«	»			г.

Настоящим техническим свидетельством удостоверяется
пригодность материалов и изделий для применения в строительстве
на территории Республики Беларусь

1. Наименование материала (изделия)

Анкеры распорные металлические с цинковым покрытием типа SZ-S (дюбель-втулки с болтом) и SZ-B (дюбель-шпильки с гайкой) торговой марки «МКТ».

2. Назначение

Для крепления различных изделий к строительным конструкциям зданий и сооружений из бетона, натурального камня, кирпича полнотелого и ячеистого бетона.

3. Изготовитель

«МКТ Metall-Kunststoff-Technik GmbH & Co. KG», Auf dem Immel 2. D-67685 Weilerbach (Германия).

4. Заявитель

ОДО «БЕЛМОСТ», Республика Беларусь, 246042, г. Гомель,
ул. Севастопольская, д. 143а.

5. Техническое свидетельство выдано на основании:
протокола испытаний НИИЛ БиСМ БНТУ № 531 от 03.03.2017 г. (аттестат
аккредитации № ВУ/112 1.0024);

технического заключения НИИЛ БиСМ БНТУ № 107 от 02.03.2017 г.

6. Техническое свидетельство действует на
партию в размере 450 000 шт. согласно спецификации №3 от 04.07.2016 г. к
договору поставки №1 от 11.01.2016 г.

7. Особые отметки

Пример маркировки анкера типа SZ-S (арт. 14215301) на этикетке: MKT, SZ-S,
15/15, Stahl verzinkt, схема монтажа, Ø 15 mm, 25, графическое изображение
изделия, логотипы сертификатов, Art-Nr.: 14215301, штрих код, наименование и
адрес изготовителя, Made in Germany.

Приложение 1. Показатели качества

Приложение 2. Указания по применению

Техническое свидетельство без обязательных приложений не действительно.

Заявитель несет ответственность за соответствие поставляемых материалов и
изделий показателям качества, приведенным в приложении 1.

Руководитель уполномоченного
органа



П.Л. Садовский

14 марта 2017 г.

№ 0005608

М.П.

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№1

к техническому свидетельству

Лист 1
Листов 1

ТС

07.0644.17

ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА

анкеров распорных металлических с цинковым покрытием типа SZ-S (дюбель-штулок с болтом) торговой марки МКТ (артикул 14215301), производства «МКТ Metall-Kunststoff-Technik GmbH & Co. KG», Германия.

Таблица

№ п/п	Наименование показателя	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученное значение
1.	Внешний вид	Визуально	Поверхность чистая, без следов коррозии и механических повреждений. Трещины, раскатанные пузыри, рванины, рябизна, складки, сколы, следы от инструмента, повреждения резьбы, заусенцы и другие механические повреждения отсутствуют.
2.	Размеры, мм: - длина; - номинальный диаметр резьбы болта; - диаметр расклинивающего конуса; - наружный диаметр цанги	ГОСТ 26433.0-85, ГОСТ 26433.1-89	100,02 9,83 14,94 14,70
3.	Толщина цинкового покрытия, мкм	ГОСТ 9.302-88, п. 3.6	24
4.	Качество защитного покрытия (воздействие соляного тумана)	ГОСТ 9.308-85 метод 1 (при температуре (35 ± 2) $^{\circ}\text{C}$ в течение 24 ч)	Дефектов на образцах, изменения внешнего вида не обнаружено.

Окончание таблицы

№ п/п	Наименование показателя	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученное значение
5.	Временное сопротивление при разрыве, Н/мм ²	ГОСТ 1759.4-87 п.6.2,	927
6.	Относительное удлинение после разрыва, %	ГОСТ 1497-84	7,5
7.	Сопротивление срезу при испытании на одинарный срез, МПа	Методика НИИЛ БиСМ БНТУ №03-М-003-12	563
8.	Усилие вырыва из подосновы (min/ max), кН: - кирпич керамический полнотелый (М150); - кирпич силикатный полнотелый (М200); - бетон С20/25; - газосиликатный блок D600	СТБ 2068-2010 п. 11, Методика НИИЛ БиСМ БНТУ №03-М-003-12	5,06* 5,55* 19,42* 2,59*

Примечание: * - в процессе испытаний произошло разрушение подосновы для крепления анкерного болта.

Ответственность за полноту номенклатуры показателей качества несет уполномоченный орган по подготовке технических свидетельств.

Руководитель уполномоченного органа



П.Л. Садовский

№ 0006567

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 2

к техническому свидетельству

Лист 1

Листов 1

ТС 07.0644.17

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Настоящее техническое свидетельство распространяется на анкеры распорные металлические с цинковым покрытием типа SZ-S (дюбель-втулки с болтом) и SZ-B (дюбель-шпильки с гайкой) торговой марки MKT, производства «MKT Metall-Kunststoff-Technik GmbH & Co. KG», Германия, для крепления различных изделий к строительным конструкциям зданий и сооружений из бетона, натурального камня, кирпича полнотелого и ячеистого бетона.

2. Анкеры распорные металлические с цинковым покрытием торговой марки MKT (далее – анкеры) типа SZ-S состоят из болта с шестигранной головкой, шайбы, втулки металлической, втулки промежуточной полимерной красного цвета, цанги с трехсегментной распорной зоной и конуса с внутренней резьбой под болт. Анкеры типа SZ-B состоят из шпильки гайки, шайбы, втулки металлической, втулки промежуточной полимерной красного цвета, цанги с трехсегментной распорной зоной и конуса с внутренней резьбой под шпильку.

Номенклатура поставляемых анкеров приведена в таблице.

Таблица

Тип анкера	Размеры (диаметр x полезная длина), мм
SZ-S	10x10; 10x30; 10x50; 12x10; 12x30; 12x50; 15x15; 15x25; 15x45; 15x95; 18x10; 18x20; 18x40; 18x70; 24x20; 24x50; 28x10; 28x30; 28x60
SZ-B	10x10; 10x30; 10x50; 10x100; 12x10; 12x30; 12x50; 12x100; 15x15; 15x25; 15x45; 15x95; 18x10; 18x20; 18x40; 18x70; 18x100; 24x20; 24x30L; 24x50; 24x50L; 24x100; 28x10; 28x30; 28x60; 28x100

3. Анкеры упакованы в картонные коробки в количестве от 5 до 100 штук (в зависимости от размера), коробки уложены в картонные ящики. На коробке с анкерами нанесено: торговая марка изготовителя, адрес сайта изготовителя. На каждой упаковке приклеена этикетка, содержащая следующую информацию: торговая марка изготовителя, тип изделий, диаметр анкера/полезная длина, вид покрытия, схема монтажа, диаметр сверла, количество изделий шт. в упаковке, графическое изображение изделия, логотипы сертификатов, артикул, штрих код, наименование и адрес изготовителя, надпись «Made in Germany» (сделано в Германии).

На наружной стороне металлической втулки нанесено: диаметр анкера/полезная длина, на головке болта: класс прочности.

4. Работы по установке анкеров следует выполнять в соответствии с рекомендациями производителя. Не допускается установка анкеров в шов между строительными элементами. При выборе места установки анкеров в железобетонных изделиях необходимо учитывать расположение арматуры в основании.

5. Проектирование, производство и приемку работ с применением анкеров следует осуществлять в соответствии с требованиями проектной и технологической документации, ТКП 45-5.06-136-2009 «Легкие ограждающие конструкции. Правила монтажа», СНБ 5.03.01-02 «Бетонные и железобетонные конструкции», СНиП II-22-81 «Каменные и армокаменные конструкции. Нормы проектирования», СНиП 2.01.07-85 «Нагрузки и воздействия», других технических нормативных правовых актов, действующих на территории Республики Беларусь, а также с учетом настоящего технического свидетельства и рекомендаций предприятия-изготовителя, которыми должна сопровождаться каждая партия поставляемых изделий.

6. Анкеры транспортируются в крытых транспортных средствах в заводской упаковке в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида. Анкеры могут храниться в заводской упаковке в закрытом неотапливаемом помещении на транспортных поддонах при температуре от минус 40 °С до плюс 50 °С.

7. Ответственность за соответствие поставляемых изделий настоящему техническому свидетельству несет изготовитель (поставщик), за правильность применения – проектная организация, заказчик и подрядчик.

Руководитель уполномоченного органа



П.Л. Садовский

№ 0006568